

## Produktionsempfehlungen zur Herstellung von AdSeat Produkten

1. Laminieren der bedruckten Selbstklebefolie (Neschen Solvoprint easy 80 GP) mit Neschen Clear 80 Gloss oder ähnlichem.
2. Motive grob zuschneiden. Hierbei ist zu beachten das 3 cm hinter der Passmarke Folie als Überfüllung stehenbleibt. Diese 3 cm Überfüllung sind notwendig, damit sich die Klebefolie durch den starken Knick nicht löst.
3. Sortieren der zu kaschierenden Motive nach den Markierungen und den dazu gehörigen AdSeat Elementen.
4. Das Aufkaschieren: Hierbei ist zu beachten, dass diese auf die richtige Seite der AdSeat Elemente kaschiert werden. Legen sie bitte dazu ein Teil z.B. die Sitzfläche auf einen Tisch. Können sie nun das AdSeat Logo richtig lesen, haben sie die richtige Seite. Sicherheitshalber können sie die zu kaschierende Seite ertasten. Die Adseats besitzen zwei unterschiedliche Oberflächen. Eine etwas rauere, die auf keinen Fall kaschiert werden sollte, da hier die Folie nicht ihre volle Klebkraft entfalten kann und eine Seite die etwas feiner ist.
5. Endkonfektion: Ist der Träger mit dem Motiv kaschiert, schneiden sie bitte die Seiten ab. Um es perfekt zu machen, halten sie bitte das Messer in einem 10-15 Grad Winkel, damit werden der Träger und das Motiv bündig und es ist schwerer diese abzulösen. Zum Schluss falten sie bitte jedes Element einmal durch, wie es auch nachher im Aufbau stattfindet. Biegen sie diese aber bitte unmittelbar in ihre Ursprungsform zurück und betrachten die Nut. Sollte diese sich leicht gelöst haben, reicht es wenn sie mit einem Finger sie wieder andrücken.
6. Das Anziehen des Klebers: Bitte lassen sie die frisch kaschierten AdSeatProdukte mindestens 12 Stunden ruhen, damit der Kleber seine volle Klebkraft entfalten kann.

